

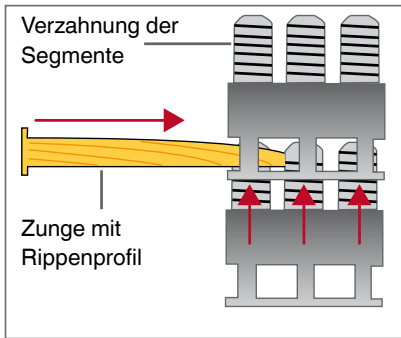
MONTAGEANLEITUNG

Gleitkufen lassen sich mit wenigen Handgriffen, ohne zusätzliche Werkzeuge montieren.

Funktionsweise:

1. Die einzelnen Segmente werden ineinandergesteckt bis der Gleitkufenring um das Rohr geschlossen ist.
2. Mit den Kunststoffzungen werden dann die einzelnen Segmente miteinander verbunden und verspannt.

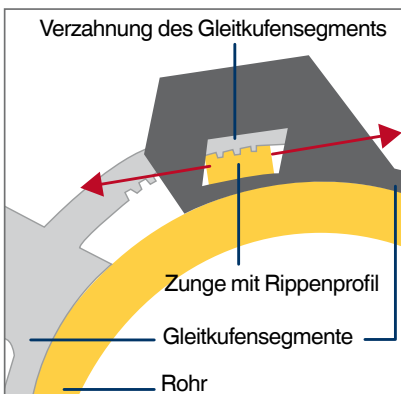
Dabei greift das schräg zulaufende Rippenprofil der Zunge in die Verzahnung der Segmente ein. Durch das Einschieben der Zunge werden die Segmente zusammengezogen. (siehe Skizze 1)



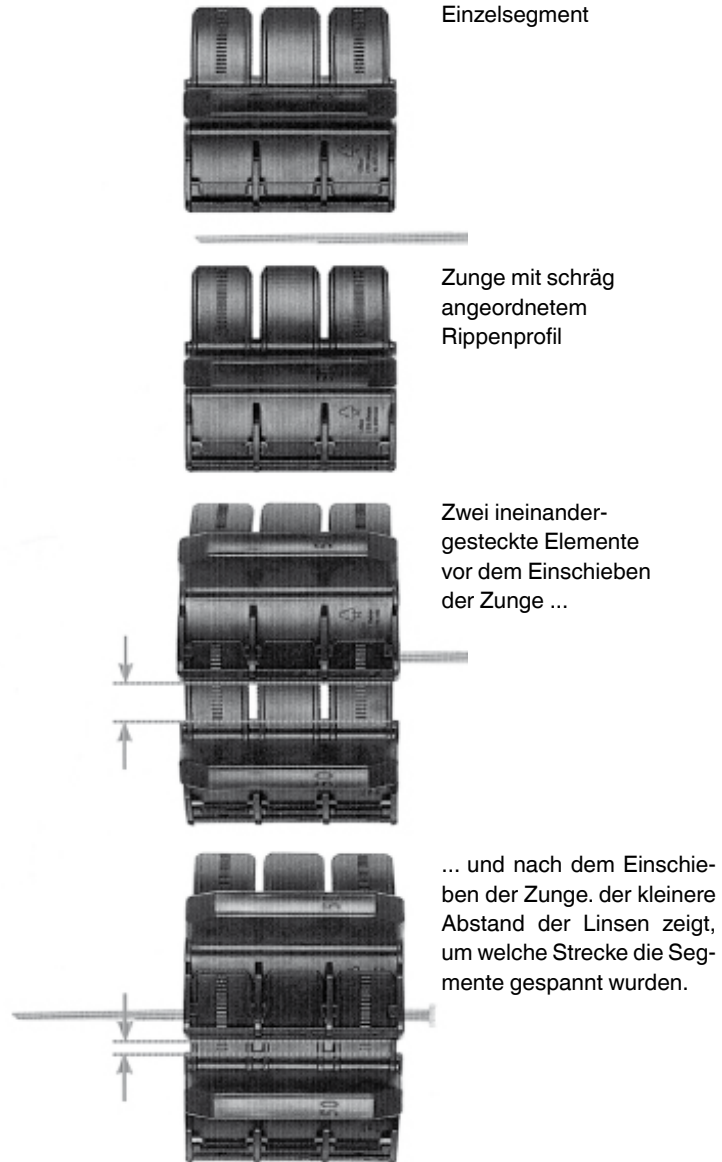
Skizze 1: Ansicht der Segmente von unten

3. Das Nachspannen erfolgt durch Herausziehen der Zunge und erneutes Einstecken, solange bis der gesamte Gleitkufenring fest am Rohr anliegt.

Es entsteht eine hochbelastbare weilschüssige Verbindung der Segmente (siehe Skizze 2).



Skizze 2: Ansicht im Querschnitt



Die PSI Garantie beschränkt sich auf den Ersatz von fehlerhaftem Material. Die Eignung des Produkts muss vom Anwender für den speziellen Gebrauch eigenverantwortlich geprüft werden.