

## MONTAGEANLEITUNG

Ein Gleitkufenring besteht immer aus zwei Halbschalen passend für die angegebene Rohrgröße. Je Gleitkufenring werden 4 Schrauben und Muttern benötigt.

Glatte Rohroberflächen (z. B. PE, PVC, Stahl/Guss PE-ummantelt oder Steinzeug) im Kontaktbereich Rohr/Kufe mit Schubsicherungsband umwickeln, um optimale Sicherheit gegen Verrutschen zu gewährleisten.

Die beiden Halbschalen um das Rohr legen und mit den Schrauben verbinden. Anschließend die Schrauben gleichmäßig anziehen, so dass sich zwischen den Gleitkufenelementen die gleichen Abstände ergeben.

Die Vierkantmutter sind so auszurichten, dass sie in die dafür vorgesehenen Aussparungen in dem Gleitkufensegment gefasst werden.

Schrauben anziehen, so dass der Gleitkufenring unverrückbar auf dem Rohr festsetzt. Die Schrauben müssen nicht zwingend komplett zusammengezogen werden.

### Max. Anzugsdrehmomente:

Gleitkufe PA/PE 0,75 - PA/PE 1,5 = 0,7 Nm

Gleitkufe PA/PE 2 - PA/PE 12 = 3 Nm

