

MONTAGEANLEITUNG

Anwendungsbeispiel: PSI Pipecast als zusätzlicher mechanischer Schutz für PSI Schrumpfmateriale an einem faserzementumhüllten Stahlrohr



Rohrvorbereitung nach GW 15, sauber, trocken und fettfrei. Bei Schrumpfschläuchen-Manschetten, Vorwärmung auf 70 °C



Montage des Schrumpfschlauches



Wickeln des PSI Pipecast-Bandes mit mind. 1 x 75% (4 Lagen) Überlappung nach Tränkung mit Wasser



Die Enden des PSI Pipecast-Bandes mit Klebeband umwickeln, um die Enden fest an das Rohr zu drücken



Aushärten des PSI Pipecast bei 23 °C ca. 20-30 Minuten, einziehbar nach ca. 1 Stunde



PSI Pipecast nach der Pressung