

MONTAGEANLEITUNG

Nachumhüllen von kompliziert geformten Rohrleitungskomponenten wie T-Stücke, Aufschweiß-T-Stücke und Rohrbögen

Säubern:

Das Rohr gemäß DVGW-Merkblatt GW 15 vorbereiten, sorgfältig von Rost, Fett und Schmutz befreien (Drahtbürste, PE-Reiniger).

Trocknen:

Den zu umhüllenden Bereich durch Erwärmen auf ca. 50 °C trocknen. **Achtung:** Korrosionsschutzband PSI-Flex wird ohne Voranstrich verarbeitet.

Füller:

Spitze Winkel und Hohlräume mit FP-Füller auskneten und abrunden. Füller anschließend erwärmen und glätten.

Montage:

Korrosionsschutzband PSI-Flex Korrosionsschutzband unter Abziehen der Schutzfolie straff auf das Rohr wickeln, Band hierbei nicht überstrecken. In engen Winkeln das Band mit dem Daumen andrücken. Erforderlich für eine 2-Lagen-Umhüllung ist eine Wicklung mit mindestens 50% Überlappung. Die Übergänge zur Werksumhüllung allseitig mit mindestens 50 mm Überlappung in die Wicklung einbeziehen.

Der Verarbeitungsvorgang ist beendet, wenn das Band blasenfrei anliegt und alle erforderlichen Überlappungen eingehalten wurden. Jede andere Verwendung des Materials schließen wir ausdrücklich aus. Die PSI-Garantie beschränkt sich auf den Ersatz von fehlerhaftem Material. Die Eignung des Produkts muss vom Anwender für den speziellen Gebrauch eigenverantwortlich geprüft werden.

