

MONTAGEANLEITUNG

Flanschnachumhüllung

Das Rohr gemäß DVGW-Merkblatt GW 15 vorbereiten, **sorgfältig** von Rost, Fett und Schmutz befreien (Drahtbürste, PE-Reiniger).

Den zu umhüllenden Bereich **auf ca. 75° C vorwärmen**
Achtung: Flanschdichtung nicht verbrennen.

Schutzfolie entfernen, kann zum Schutz der Flanschschrauben mit Klebeband eng um den Flansch gewickelt werden.

Manschette möglichst mittig um den Flansch legen, erst Verschlussbereich **sorgfältig verschweißen**, dazu Überlappungsbereich mit weicher Flamme erwärmen und andrücken – bis zur vollständigen Verklebung wiederholen.

Manschette **von der Mitte nach außen** radial und gleichmäßig erwärmen, um Luft und Feuchtigkeit an den Seiten herauszupressen.

Achtung: Verschlussbereich nicht überhitzen.

Bei PE besonders vorsichtig mit der Flamme umgehen, Brenner immer in Bewegung halten.

Die Manschette kann mit einem Handschuh oder einer Rolle **angedrückt** werden, speziell das integrierte Verschlussband sollte nach Erwärmung fest an die Manschette gedrückt werden.

Der Schrumpfvorgang ist beendet, wenn die komplette Manschette glatt und blasenfrei aufliegt und der **Dichtungskleber** auf beiden Seiten **herausgepresst wurde**.

Jede andere Verwendung des Materials schließen wir ausdrücklich aus.

Die PSI-Garantie beschränkt sich auf den Ersatz von fehlerhaftem Material.

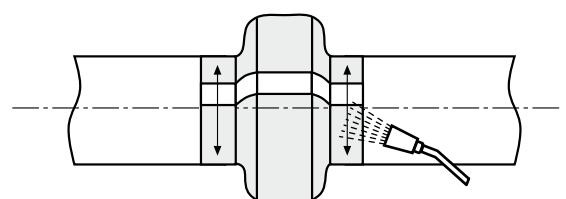
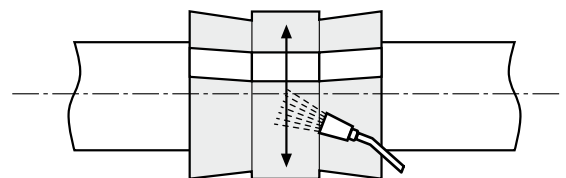
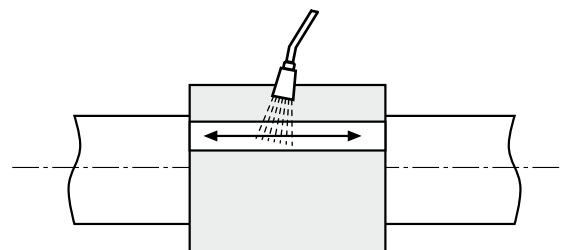
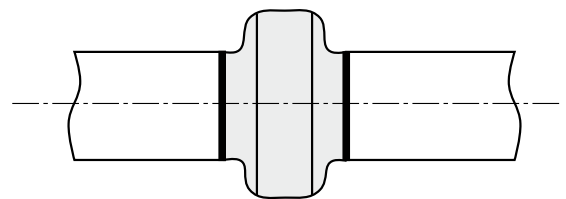
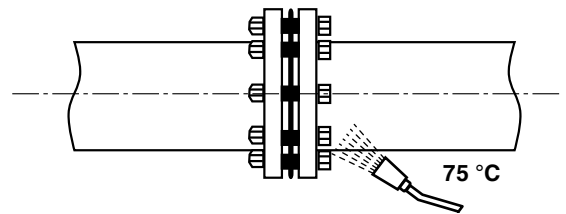
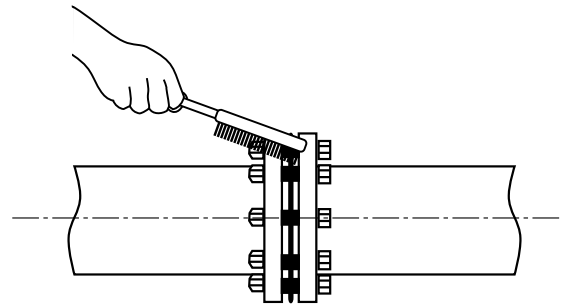
Die Eignung des Produkts muss vom Anwender für den speziellen Gebrauch eigenverantwortlich geprüft werden.

Lagerungs- und Sicherheitshinweise

Um optimale Funktionsqualität zu gewährleisten, sollten die Canusa Produkte an einem trockenen und gut durchlüfteten Ort gelagert werden.

Vermeiden Sie dabei Temperaturen über +35°C und unter -20°C, direkte Sonneneinstrahlung, Regen, Schnee, Staub oder andere ungünstige Umwelteinflüsse.

Die Verarbeitung der Canusa Produkte muss unter den regional maßgebenden Gesundheits- und Sicherheitsbestimmungen erfolgen.



MONTAGEANLEITUNG

Schweissnahtnachumhüllung

Das Rohr gemäß DVGW-Merkblatt GW 15 vorbereiten, **sorgfältig** von Rost, Fett und Schmutz befreien (Drahtbürste, PE-Reiniger).

Manschette von der Rolle schneiden (100 mm Überlappung berücksichtigen).

Den zu umhüllenden Bereich **auf ca. 75° C vorwärmen**.

Schutzfolie entfernen und Manschette leicht angewärmt um das Rohr legen.

Überlappung zur Werksumhüllung auf jeder Seite mindestens 50 mm.

Montage des Verschlussbandes:

CLW (ohne Kleber): Papierstreifen abziehen und CLW mittig auf Überlappung kleben. Streifen mit weicher Flamme erwärmen.

Wenn Verschluss sich wellt, mit Rolle oder Handballen andrücken. Vorgang (Wärme und Druck) wiederholen, bis Verschlussband vollständig verklebt ist. Nacharbeit an Kanten ist während des Schrumpfprozesses möglich.

CLH: Kleberseite des CLH-Verschlussbandes 5 - 10 Sekunden mit weicher Flamme erwärmen, bis Kleber glänzt. Dann Verschlussband mittig auf die Überlappung kleben. Weitere Montageschritte bis zur vollständigen Verklebung wie CLW.

Manschette **von der Mitte nach außen** radial und gleichmäßig erwärmen, um Luft und Feuchtigkeit an den Seiten herauszupressen.

Gelbe Manschette zeigt bei optimaler Schrumpftemperatur **Orangefärbung**.

Achtung: bei PE besonders vorsichtig mit der Flamme umgehen, Brenner immer in Bewegung halten.

Die Manschette kann mit einem Handschuh oder einer Rolle **angedrückt** werden, speziell das Verschlussband sollte nach Erwärmung fest an die Manschette gedrückt werden.

Der Schrumpfvorgang ist beendet, wenn die komplette Manschette glatt und blasenfrei aufliegt und der **Dichtungskleber** auf beiden Seiten **herausgepresst wurde**.

Jede andere Verwendung des Materials schließen wir ausdrücklich aus.

Die PSI-Garantie beschränkt sich auf den Ersatz von fehlerhaftem Material.

Die Eignung des Produkts muss vom Anwender für den speziellen Gebrauch eigenverantwortlich geprüft werden.

Lagerungs- und Sicherheitshinweise

Um optimale Funktionsqualität zu gewährleisten, sollten die Canusa Produkte

an einem trockenen und gut durchlüfteten Ort gelagert werden. Vermeiden Sie dabei Temperaturen über +35°C und unter -20°C, direkte Sonneneinstrahlung, Regen, Schnee, Staub oder andere ungünstige Umwelteinflüsse.

Die Verarbeitung der Canusa Produkte muss unter den regional maßgebenden Gesundheits- und Sicherheitsbestimmungen erfolgen.

