

DE

## MONTAGEANLEITUNG

Das Harz ist ab einer Umgebungstemperatur von 5 °C einsetzbar.

### Vorbereitung:

Die zu beschichtende Fläche ist zu reinigen und gründlich durch eine Oberflächenvorwärmung zu trocknen. Bei Materialien wie z.B. Stahl oder Kunststoff mit einer glatten Oberflächenbeschaffenheit muss vor der Beschichtung die Oberfläche mit Schmirgelleinen Korngröße 60 oder größer aufgeraut werden. Der Schleifstaub ist danach gründlich zu entfernen.

### Applikation:

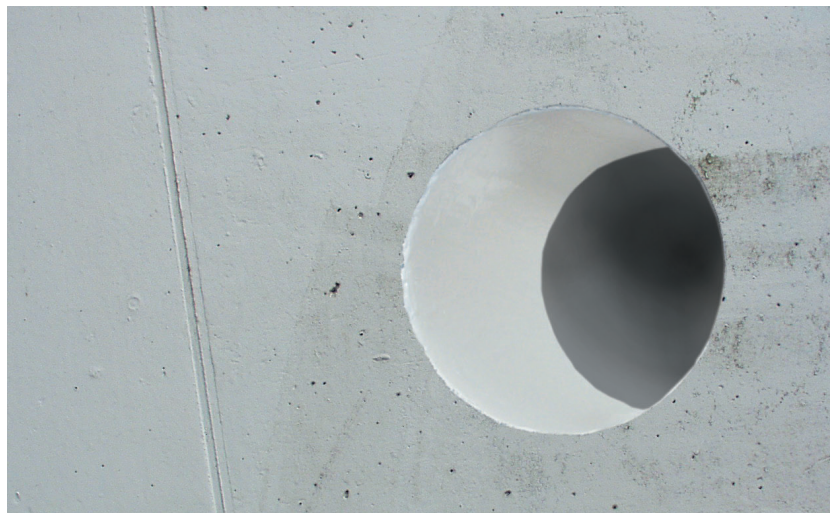
Der Härter wird vollständig in die Dose mit dem Flüssigkunststoff gegeben und gut umgerührt. Die Verarbeitungszeit bei einer Umgebungstemperatur von 20 °C beträgt ca. 90 Minuten. Die Applikation erfolgt mit dem im Lieferumfang enthaltenen Pinsel. Es ist darauf zu achten, dass die Oberfläche gleichmäßig deckend eingestrichen wird. Die Schichtdicke beträgt ca. 0,25 mm pro Anstrich, es können bei Bedarf bis zu drei Schichten aufgetragen werden.

### Aushärtung:

Es wird eine Umgebungstemperatur von mindestens 5 °C benötigt um den Aushärtungsvorgang zu starten, bei 20 °C wird eine Aushärtezeit von mindestens 12 Stunden benötigt. Die Aushärtung kann durch höhere Temperaturen, max. 70 °C um ca. 20% beschleunigt werden, dies darf nicht unmittelbar mit einer offenen Flamme geschehen, da sonst Komponenten der Beschichtung verbrennen.

### Arbeitssicherheit:

Bei der Verarbeitung von KB Epoxidharz sind Schutzbrille mit Seitenschutz und Schutzhandschuhe zu tragen. Es ist auf eine geschlossene Arbeitskleidung zu achten. Zündquellen sind fernzuhalten. Bei unzureichender Belüftung ist ein Atemschutzgerät anzulegen.



DE

### MONTAGEANLEITUNG

Die KB Versiegelung wird als Set bestehend aus einem Gebinde Grundierung und einem Gebinde Speziallack in je einer Dose mit einem Inhalt von 0,33 Liter geliefert.

#### Vorbereitung:

Die zu beschichtende Fläche ist zu reinigen und gründlich durch eine Oberflächenvorwärmung zu trocknen. Glatte Oberflächen sind vorher mit Schmirgelleinen, Körnung 60 oder gröber, aufzurauen. Der Schleifstaub ist danach zu entfernen.



#### Applikation:

Das System ist ab einer Umgebungstemperatur von +5 °C bis +30 °C einsetzbar. Den Inhalt der Gebinde vor Gebrauch gut umrühren, anschließend mit einem Pinsel die Oberfläche gleichmäßig deckend eingestrichen. Nach dem Auftragen der Grundierung und einer Abluftzeit bei Raumtemperatur von ca. 1 Stunde kann die Beschichtung aufgetragen werden. Die Schichtdicke des Speziallackes beträgt ca. 0,1 mm pro Anstrich, es können je nach Bedarf bis zu drei Schichten aufgetragen werden.



#### Trocknung:

Bei einer Umgebungstemperatur von 20 °C wird eine Trocknungszeit von mindestens 12 Stunden benötigt um die Dichtung zu installieren. Höhere Temperaturen beschleunigen die Trocknung (bis max. 50 °C).

#### Arbeitssicherheit:

Bei der Verarbeitung sind Schutzbrille mit Seitenschutz und Schutzhandschuhe zu tragen. Es ist auf eine geschlossene Arbeitskleidung zu achten. Zündquellen sind fernzuhalten. Bei unzureichender Belüftung ist ein Atemschutzgerät anzulegen.

