DE

MONTAGEANLEITUNG

Gleitkufenelemente und Keile entsprechend Auswahltabelle bereit legen. Elemente zu einem Gleitkufenband verbinden, (Position der Keile je Gleitkufenelement siehe Auswahltabelle auf der nächsten Seite), mit Rasten versehene Laschen in die Aufnahmen des nächsten Elementes stecken, auf Parallelität achten. Keile in die seitlichen Spanntaschen schieben bis die Spitze an der gegenüberliegenden Seite der Gleitkufe sichtbar wird, Kennzeichnung der Pfeilrichtung beachten.

Glatte Rohroberflächen (z. B. PE, PVC, Stahl/Guss PE-ummantelt oder Steinzeug) im Kontaktbereich Rohr/Kufe mit Schubsicherungsband umwickeln, um optimale Sicherheit gegen Verrutschen zu gewährleisten.

Vorgesteckte Elemente um das Mediumrohr legen und letzte Verbindung schließen. Den Gleitkufenring von Hand zusammenschieben, bis er am Rohr anliegt.

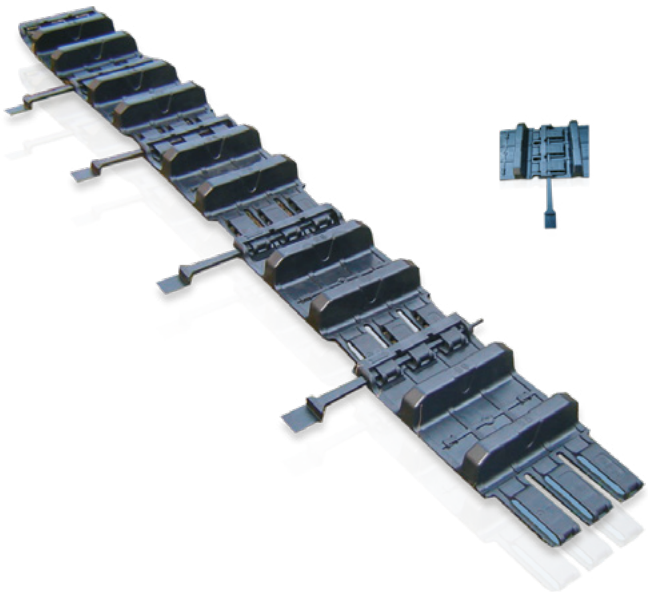
Gleitkufenelemente mittels Schraubzwinge so weit zusammenschieben, dass ein oder mehrere Keile in die nächste Spanntasche nach gesteckt werden können.

Mit einem Gummihammer alle Keile einschlagen bis der Gleitkufenring unverrückbar auf dem Rohr festsitzt. Die Keile müssen nicht zwingend ganz bis zum Anschlag eingeschlagen werden.

Achtung:

Bei kleinen Rohrdurchmessern (DN 400 - DN 600) müssen die Laschen der Gleitkufen zur besseren Einführung leicht nach unten gebogen werden.

Bei der Montage mehrerer Gleitkufenringe ist darauf zu achten, dass die Stege der einzelnen montierten Ringe zueinander fluchten.



Die PSI Garantie beschränkt sich auf den Ersatz von fehlerhaftem Material. Die Eignung des Produkts muss vom Anwender für den speziellen Gebrauch eigenverantwortlich geprüft werden.

Version-04 | 2020 / Art.-Nr.: 3-050-00924

PSI Products GmbH
Ulrichstrasse 25
72116 Mössingen
Phone : (+49) 7473 3781 0
Fax: (+49) 7473 3781 35
vertrieb@psi-products.de
www.psi-products.de

DE

BESTIMMUNGSTABELLE

Rohr DN			Rohr AD in mm		Anzahl der Elemente		Position der Keile je Gleitkufenelement			
PE/PVC	Stahl	GGG	von	bis	Ganze GKO	Halbe GKO	1	2	3	4
DN 400			397	402	3	1			3	1
	DN 400		406	411	3	1		1	3	
		DN 400	429	439	3	1	1	3		
DN 450			448	452	4				3	1
			456	462	4			1	3	
DN 500			498	504	4	1			2	3
	DN 500		508	513	4	1			4	1
		DN 500	532	542	4	1		3	2	
			538	542	5					5
			559	564	5				4	1
	DN 600		610	615	5		2	3		
DN 600			630	635	5	1			6	
		DN 600	635	645	5	1		1	5	
			660	665	6				3	3
	DN 700		711	716	6			5	1	
		DN 700	738	748	6		4	2		
			762	767	7				2	5
DN 800			796	802	7				7	
	DN 800		813	819	7			3	4	
		DN 800	842	852	7		1	6		
			864	870	8				1	7
	DN 900		914	920	8			1	7	
		DN 900	945	955	8			6	2	
	DN 1000		1016	1022	9				7	2
		DN 1000	1048	1058	9			4	5	
			1057	1063	9			6	3	
			1118	1125	10				6	4
	DN 1200		1219	1226	11				6	5
			1321	1328	11		1	10		
	DN 1400		1422	1430	12			9	3	
			1524	1532	13			7	6	
	DN 1600		1626	1634	14			5	9	
			1727	1736	15			3	12	
	DN 1800		1829	1838	16			1	15	
			1930	1939	17				16	1
	DN 2000		2032	2041	17			16	1	
			2134	2144	18			14	4	
	DN 2200		2235	2245	19			12	7	
			2337	2347	20			10	10	
	DN 2400		2438	2448	21			8	13	

Die angegebene Position für die Keile je Gleitkufenelement sind Richtwerte, können jedoch um ein oder zwei Spanntaschen, je nach Außentemperatur, abweichen.

Gleitkufen GKO Anwendungsbeispiel:

Für ein Rohr mit AD 429 mm, wählen Sie 3 ganze Segmente und 1 halbes Segment. Stecken sie einen Keil in Position 1 und 3 Keile in Position 2.

PSI Products GmbH
Ulrichstrasse 25
72116 Mössingen
Telefon: (+49) 7473 3781 0
Fax: (+49) 7473 3781 35
vertrieb@psi-products.de
www.psi-products.de