DE

# MONTAGEANLEITUNG

Gleitkufenelemente und Keile entsprechend Auswahltabelle bereit legen. Elemente zu einem Gleitkufenband verbinden, (Position der Keile je Gleitkufenelement siehe Auswahltabelle auf der nächsten Seite), mit Rasten versehene Laschen in die Aufnahmen des nächsten Elementes stecken, auf Parallelität achten. Keile in die seitlichen Spanntaschen schieben bis die Spitze an der gegenüberliegenden Seite der Gleitkufe sichtbar wird, Kennzeichnung der Pfeilrichtung beachten.

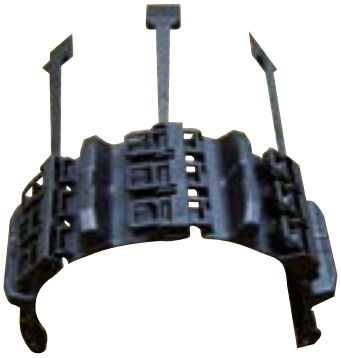
Rohroberflächen im Kontaktbereich Rohr/Kufe mit Schubsicherungsband umwickeln, um optimale Sicherheit gegen Verrutschen zu gewährleisten.

Vorgesteckte Elemente um das Mediumrohr legen und letzte Verbindung schließen. Den Gleitkufenring von Hand zusammenschieben, bis er am Rohr anliegt.

Gleitkufenelemente mittels Schraubzwinge so weit zusammenschieben, dass ein oder mehrere Keile in die nächste Spanntasche nach gesteckt werden können.

Mit Hammerschlägen alle Keile einschlagen bis der Gleitkufenring unverrückbar auf dem Rohr festsitzt. Die Keile müssen nicht zwingend ganz bis zum Anschlag eingeschlagen werden.

**Achtung:**
Bei der Montage mehrerer Gleitkufenringe ist darauf zu achten, dass die Stege der einzelnen montierten Ringe zueinander fluchten.



Die PSI Garantie beschränkt sich auf den Ersatz von fehlerhaftem Material. Die Eignung des Produkts muss vom Anwender für den speziellen Gebrauch eigenverantwortlich geprüft werden.

Version-07 | 2018

PSI Products GmbH
Ulrichstrasse 25
72116 Mössingen
Phone : (+49) 7473 3781 0
Fax: (+49) 7473 3781 35
vertrieb@psi-products.de
www.psi-products.de

DE

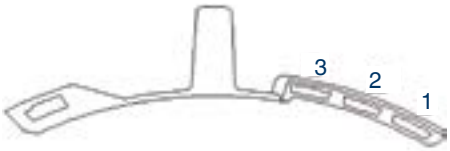
## MONTAGEANLEITUNG

| Rohr DN | | | Rohr AD in mm | | Anzahl der Elemente GKO mk | Position der Keile je Gleitkufenelement | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PE/PVC | Stahl | GGG | von | bis | | 1 | 2 | 3 |
| DN 150 | | | 160 | 164 | 4 | 0 | 2 | 2 |
| DN 150 | | | 180 | 183 | 4 | 1 | 2 | 1 |
| | DN 150 | | 174 | 176 | 4 | 0 | 4 | 0 |
| | | DN 150 | 170 | 175 | 4 | 1 | 1 | 2 |
| DN 200 | | | 200 | 204 | 5 | 0 | 2 | 3 |
| DN 200 | | | 225 | 230 | 5 | 1 | 4 | 0 |
| DN 200 | | | 250 | 255 | 6 | 0 | 4 | 2 |
| | DN 200 | | 224 | 227 | 5 | 1 | 3 | 1 |
| | | DN 200 | 222 | 226 | 5 | 1 | 3 | 1 |
| DN 250 | | | 280 | 285 | 6 | 3 | 2 | 1 |
| | DN 250 | | 279 | 283 | 6 | 3 | 2 | 1 |
| | | DN 250 | 274 | 278 | 6 | 3 | 1 | 2 |
| DN 300 | | | 315 | 318 | 7 | 1 | 5 | 1 |
| DN 350 | | | 355 | 358 | 8 | 0 | 8 | 0 |
| DN 400 | | | 400 | 405 | 9 | 0 | 9 | 0 |

Die angegebene Position für die Keile je Gleitkufenelement sind Richtwerte, können jedoch um ein oder zwei Spanntaschen, je nach Außentemperatur, abweichen.

**Gleitkufen GKO-mk Anwendungsbeispiel:**

Für ein Rohr mit AD 200 mm, wählen Sie 5 Segmente.
Stecken Sie 2 Keile in Position 2 und 3 Keile in Position 3.






PSI Products GmbH
Ulrichstrasse 25
72116 Mössingen
Telefon: (+49) 7473 3781 0
Fax: (+49) 7473 3781 35
vertrieb@psi-products.de
www.psi-products.de