



Material und Ausrüstung

- Rolle mit PERP-Reparaturband.
- Rolle mit PERPFILLER-Band.
- Drahtbürste, Messer.
- Schleifpapier, Korn 60-80.
- Propantankregler, Fackel oder gleichwertiges.
- Kontakt-Pyrometer.
- Standardmäßige Sicherheitsausrüstung, wie von den örtlichen Vorschriften vorgeschrieben.
- Silikonwalze EQ-ROLLER-FLAT-SILICON.

Anwendungstabelle

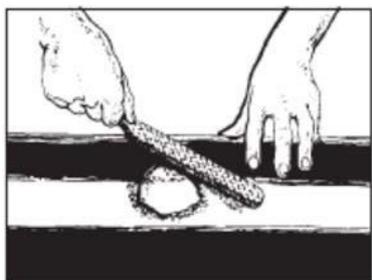
Rohrdurchmesser Max

< 10"	50 mm x 50 mm
< 30"	100 mm x 100 mm
≥ 30"	150 mm x 150 mm

Sicherheit

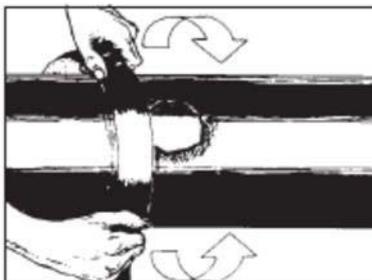
Die Installation muss gemäß den örtlichen Regierungsvorschriften und den üblichen Sicherheitsvorkehrungen erfolgen.

Installationshinweise

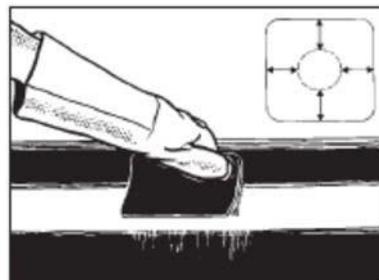


Vorbereitung

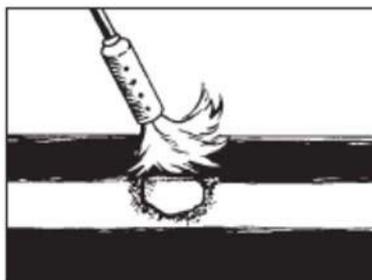
1. Lose Beschichtung von der beschädigten Stelle mit einem Messer, Schaber oder einer Drahtbürste entfernen. Entfernen Sie alle scharfen Kanten und reinigen Sie den beschädigten Bereich und die angrenzende Beschichtung, um alle Fremdmaterialien wie Schmutz, Rost, Öl, Fett und Feuchtigkeit zu entfernen.



Scheuern Sie die angrenzende PE-Beschichtung, die 100 mm über die Beschädigung hinausgeht.

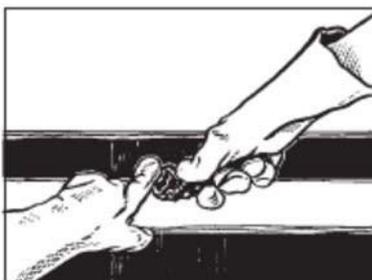


3. Schneiden Sie einen Flickens aus dem PERP-Band so aus, dass er mindestens 50 mm über den beschädigten Bereich hinausragt. Runden Sie die Ecken ab.



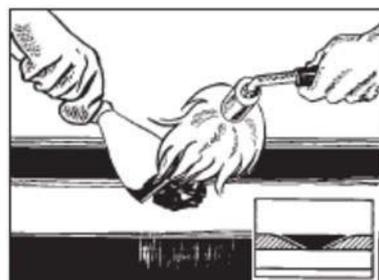
Vorwärmen

1. Das freiliegende blanke Metall und die angrenzende Rohrbeschichtung auf folgende Temperaturen vorwärmen:



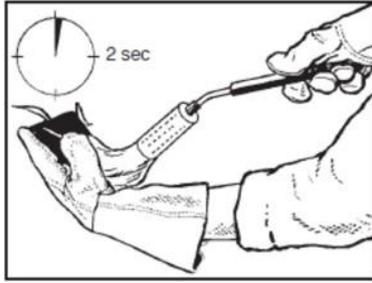
PERPFILLER-Anwendung

1. Schneiden Sie PERPFILLER zurecht und tragen Sie ihn auf alle Bereiche des freiliegenden Stahls auf.



2. Erhitzen Sie den Kitt und glätten Sie ihn mit einem Farbspachtel, um das gesamte blanke Metall ohne Lufteinschlüsse abzudecken. Vermeiden Sie Spuren von PERPFILLER auf der PE-Beschichtung.

	Linienförmige Beschichtung	Blankes Metall
2. PERP	70-80°C (158-176°F)	70-80°C (158-176°F)
PERP60E	70-80°C (158-176°F)	70-80°C (158-176°F)
PERP80	80-90°C (176-194°F)	70-80°C (158-176°F)

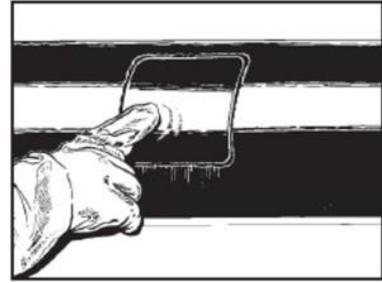


PERP-Anwendung

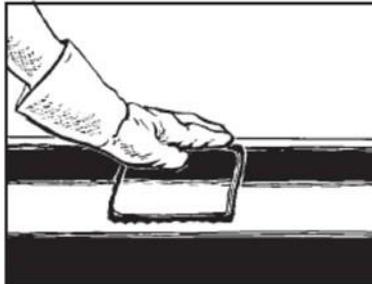
1. Die Klebeseite des PERP-Pflasters mit einem Flammenpinsel bearbeiten, bis der Kleber glänzend wird.



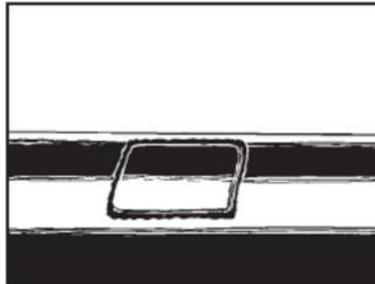
2. Positionieren Sie den vorgeschrittenen PERP-Patch über dem beschädigten Bereich und erhitzen Sie ihn, bis der Klebstoff schmilzt. Eventuelle Luftpneinschlüsse mit einer Silikonrolle ausrollen.



3. Prüfen Sie, ob der Klebstoff bei Berührung mit einem behandschuhten Finger weich ist



4. Glätten Sie den Reparaturfleck mit einer Hand mit Handschuhen, um Luftpneinschlüsse zu beseitigen und eine gute Haftung zu gewährleisten. Vermeiden Sie das Quetschen von Füllstoff zwischen PERP und der Linienbeschichtung.



Die Installation ist abgeschlossen. Patch ist korrekt installiert, wenn alle folgenden Punkte erfüllt sind:

- 1) Es gibt keine aufrechten Kanten.
- 2) Nach dem das Pflaster abgekühlt ist, ist an den Rändern ein Klebstofffluss zu erkennen.
- 3) Das Pflaster hat sich vollständig an die Beschichtung angepasst.



www.sealforlife.com

DISCLAIMER: Seal For Life Industries warrants that the product(s) represented within conform(s) to its/their chemical and physical description and is appropriate for the use as stated on the respective technical data sheet when used in compliance with Seal For Life Industries written instructions. Since many installation factors are beyond the control of Seal For Life Industries, the user is obligated to determine the suitability of the products for the intended use and assume all risks and liabilities in connection herewith. Seal For Life Industries liability is stated in the standard terms and conditions of sale. Seal For Life Industries makes no other warranty either expressed or implied. All information contained in the respective technical data sheet(s) should be used as a guide and is subject to change without notice. This document supersedes all previous revisions, see revision date.

Local distributor / representative

For contact details of local distributor / representative
Please visit www.sealforlife.com

Seal For Life Industries LLC
Franklin, MA, USA
Tel: +1 508 918 1800
US Toll Free: +1 800 248 7659
Fax: +1 508 918 1905
franklin@sealforlife.com

Seal For Life Industries Mexico
S de R.L. de C.V.
Tijuana, Mexico
Tel USA: +1 858 633 9797
Fax USA: +1 858 633 9740
Tel Mexico: +52 664 647 4397
Fax Mexico: +52 664 607 9105
mexico@sealforlife.com

Seal For Life Industries
Stopaq B.V.
Stadskanaal, the
Netherlands
Tel: +31 599 696 170
Fax: +31 599 696 177
info@sealforlife.com

Seal For Life Industries BVBA
Westerlo, Belgium
Tel: +32 14 722 500
Fax: +32 14 722 570
belgium@sealforlife.com

Seal For Life India Private Ltd.
Baroda, India
Tel: +91 2667 264 721
Fax: +91 2667 264 724
india@sealforlife.com