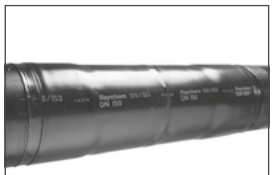
Für den nachträglichen Korrosionsschutz von erdverlegten Rohrleitungen

COVALENCE® SCHRUMPFPRODUKTE


CPSM/TPSM-C30

MPSM-C30

FCTS

WPC-C30-E

MEPS-C30

FCWS-F

FLEXCLAD II

PERP

BLOT

HTTE

DIRAX

Wasser

Gas

Tiefbau

TYPENAUSWAHL

Covalence® **CPSM-C30**
Covalence® **TPSM-C30**

Anwendungsbereich
Zur Nachumhüllung einer Schweißnaht, Kupplung oder Verschraubung im Bereich der Neuverlegung

Material
HDPE mit viskoelastischem Kleber

Eigenschaften
Hochschrumpfend; Belastungsklasse C30;
Schweißnaht:
CPSM-C30 DN 25 - 65, Breite 500 mm, Schrumpfrate ca 66%;
TPSM-C30 DN 80 - 200, Breite 450 mm, Schrumpfrate ca. 36%;
Kupplung/Verschraubung:
CPSM-C30 DN 20 - 125, Breite 1000 mm, Schrumpfrate ca. 66%

Größe
Schrumpfschlauch für Schweißnaht: DN 25 - 200;
Schrumpfschlauch für Kupplung/Verschraubung: DN 20 - 125

Covalence® **MPSM-C30-UNIV-300**

Anwendungsbereich
Zur Nachumhüllung einer Steckmuffenverbindung im Bereich der Neuverlegung

Material
HDPE mit viskoelastischem Kleber

Eigenschaften
Hochschrumpfend; Belastungsklasse C30 M; Breite 300 mm;
Schrumpfrate:
ca. 65% DN 80 - 100;
ca. 50% DN 125 - 150;
ca. 45% DN 200 - 250;
ca. 40% DN 300;
ca. 35% DN 350 - 400

Größe
Schrumpfschlauch für DN 80 - 400

Covalence® **FCTS**

Anwendungsbereich
Zur Nachumhüllung einer Flanschverbindung im Bereich der Neuverlegung

Material
HDPE mit viskoelastischem Kleber; kleberfrei im Flanschbereich

Eigenschaften
Hochschrumpfend; Belastungsklasse C30; Breite 300 mm;
Schrumpfrate:
ca. 67% DN 80 - 100;
ca. 45% DN 150 - 200

Größe
Schrumpfschlauch für DN 80 - 200

Covalence® **WPC-C30-E**
Covalence® **HTLP60-DCS-C50**

Anwendungsbereich
Zur Nachumhüllung einer Schweißnaht im Bereich bereits verlegter, verbundener Rohre oder Neuverlegung

Material
WPC: HDPE mit viskoelastischem Kleber;
HTLP60: HDPE mit Heißschmelzkleber

Eigenschaften
Belastungsklasse C30 (WPC) & C 50 UV (HTLP60); Breite 450 mm;
Schrumpfrate ca. 25%; vorkonfektioniert oder als Rollenware

Größe
Schrumpfmanschette für DN 80 - 1200;
Verschlussband:
DN 80 - 450: Breite 100 mm;
DN 500 - 1200: Breite 150 mm

Covalence® **MEPS-C30**

Anwendungsbereich
Schrumpfmanschette zur Nachumhüllung einer Steckmuffenverbindung (MEPS-C30) oder einer Flanschverbindung (FCWS-F, HEPS-C30, MEPS-C30)

Material
HDPE mit viskoelastischem Kleber mit separatem Verschlussband

Eigenschaften
Belastungsklasse C30; Breite 300 - 600 mm; Schrumpfrate ca. 36%; vorkonfektioniert oder als Rollenware

Größe
Schrumpfmanschette für DN 125 - 1000;
Verschlussband bis DN 500: Breite 150 mm;
ab DN 600: Breite 200 mm

Covalence® **FCWS-F**
Covalence® **HEPS-C30**
Covalence® **MEPS-C30**

Anwendungsbereich
Zur Nachumhüllung einer Flanschverbindung im Bereich bereits verlegter, verbundener Rohre oder Neuverlegung

Material
HDPE mit viskoelastischem Kleber mit separatem Verschlussband;
FCWS-F gewebeverstärkt und mit Reißverschluss

Eigenschaften
FCWS-F: Belastungsklasse C30; Breite 220 - 300 mm; Schrumpfrate ca. 50%;
MEPS-C30/HEPS-C30: Breite 450 oder 600 mm; Schrumpfrate ca. 36% (MEPS-C30) und 45% (HEPS-C30); vorkonfektioniert; auch als Rollenware

Größe
Schrumpfmanschette für DN 50 - 1200 PN 16 (weitere auf Anfrage)

Covalence® **FLEXCLAD II**

Anwendungsbereich
Zur Nachumhüllung eines Rohrbogens im Bereich bereits verlegter, verbundener Rohre

Material
HDPE mit Heißschmelzkleber-Beschichtung

Eigenschaften
Belastungsklasse C30; Breite: 35, 50, 70, 100 mm; Schrumpfrate ca. 20%; Rollenware

Größe
Schrumpfband für DN 25 - 300

Covalence® **PERP**

Anwendungsbereich
Ausbesserung und Reparatur von kleinen Beschädigungen an der Werksumhüllung und Umhüllung von Aufschweißelektroden

Material
HDPE mit Heißschmelzkleber-Beschichtung

Eigenschaften
Kit konfektioniert oder Rollenware

Größe
Reparaturpflaster 140 x 170 mm inkl. Füller und Schmirgelleinen;
Reparaturplaster Rollenware 10 m x 450 mm;
Reparaturfüller 50 x 3 mm x 3 m;
PE Schmelzstab Ø 25 mm x 305 mm

Covalence® **BLOT**

Anwendungsbereich
Zur Nachumhüllung einer Aufschweißmuffe im Bereich der Gasverteilungsnetze

Material
HDPE als Sattel mit Kragen, sowie separater Kappe; Heißschmelzkleber-Beschichtung innen

Eigenschaften
Belastungsklasse C 50; Sattel 300 x 320 mm; Kragen ca. 30 - 40 mm

Größe
Schrumpfformteil 200, 300, 400

Covalence® **HTTE**

Anwendungsbereich
Zur Nachumhüllung von Aufschweiß-T-Stücken im Bereich der Gasverteilungsnetze

Material
HDPE mit Spezial-Klebstoff Beschichtung innen

Eigenschaften
Das dickwandige stark expandierte Formteil ist mit einem Spezial-Klebstoff innen beschichtet; dieser schmilzt während der Montage und führt zu einer hochfesten Verbindung des geschrumpften Formteils mit der Armatur; DVGW zertifiziert nach DIN 30672 und DIN EN 12068, Belastungsklasse C50

Größe
Formteil DN 25 - 50

Covalence® **DIRAX** Kit

Anwendungsbereich
Für den nachträglichen bauseitigen Korrosionschutz von Rohrleitungen bei erhöhten mechanischen Anforderungen

Material
Glasfaserverstärktes HDPE; Heißschmelzkleber; Epoxy-Primer

Eigenschaften
DIN EN 12068 / DIN 30672; Belastungsklasse C HT 60 UV

Größe
DN 80 - DN 1050

ONLINE VERFÜGBAR | WWW.PSI-PRODUCTS.DE

Produktdatenblatt

Montageanleitung

Zertifikate

Ausschreibungstext

Anwendungsmatrix

PRODUKTINFORMATION

Merkmale

- Trägermaterial aus unschmelzbarem, wärmeschrumpffähigem vernetzten Polyolefin
- Beschichtung mit Schmelzkleber, hohe Haftfähigkeit, feuchtigkeitsdicht Schlag- und abriebfestes Material, bleibt auch bei Dauerbeanspruchung flexibel und frei von Rissen
- Schnelle und einfache Installation durch Aufschrumpfen mit weicher Propangasflamme ohne zusätzlichen Kleber oder Grundierung
- Schutz gegen Kriechströme, Fäulnis- und UV-beständig
- Verträglichkeit mit allen handelsüblichen Rohrbeschichtungen
- Geringe Vorwärmtemperatur, Selbstheilungseffekt durch viskoelastischem Kleber
- Prägestruktur im Trägermaterial als Montagehilfe

Einsatzgebiete

Nachumhüllung von:

- Schweißnähten
- Steckmuffen (Typ Tyton, Fuchs etc.)
- Kupplungen, Verschraubungen und Rohrbögen
- Flansche
- beschädigten Werksumhüllungen
- Anschweißelektroden
- Schweißnähten bei erhöhter mechanischer Beanspruchung

Abdichtung von

- Schutzrohren
- Steinzeugrohren
- Stemm- und Schraubmuffenverbindungen

Beschreibung

Verarbeitung: Unter Normalbedingungen ist für Schrumpfprodukte keine Grundierung erforderlich. Wie bei allen Korrosionsschutzsystemen muss die zu umhüllende oder nachzudämmende Oberfläche sauber, fettfrei und trocken sein. Bei wärmeschrumpfenden Korrosionsschutzsystemen ist besonders auf die Einhaltung der vorgegebenen Vorwärmtemperaturen zu achten. Je genauer die Vorwärmtemperaturen eingehalten werden, desto besser und dauerhafter sind später die Schäl- und Scherwiderstände der Schmelzkleber.

Mit dem Schrumpfprozess auf dem Rohr (z. B. mittels Propangasflamme) verflüssigt sich der Schmelzkleber.

Der flüssige Schmelzkleber benetzt die zu umhüllende oder nachzudämmende Oberfläche optimal, verkrallt sich dabei in alle Unebenheiten und füllt vorhandene kleine Absätze (z. B. Übergang Stahl-Werksumhüllung oder Ränder der Schweißnaht) aus. Unterstützt wird dieser Prozess durch die entstehende Schrumpfspannung des Trägermaterials bei der Verarbeitung.

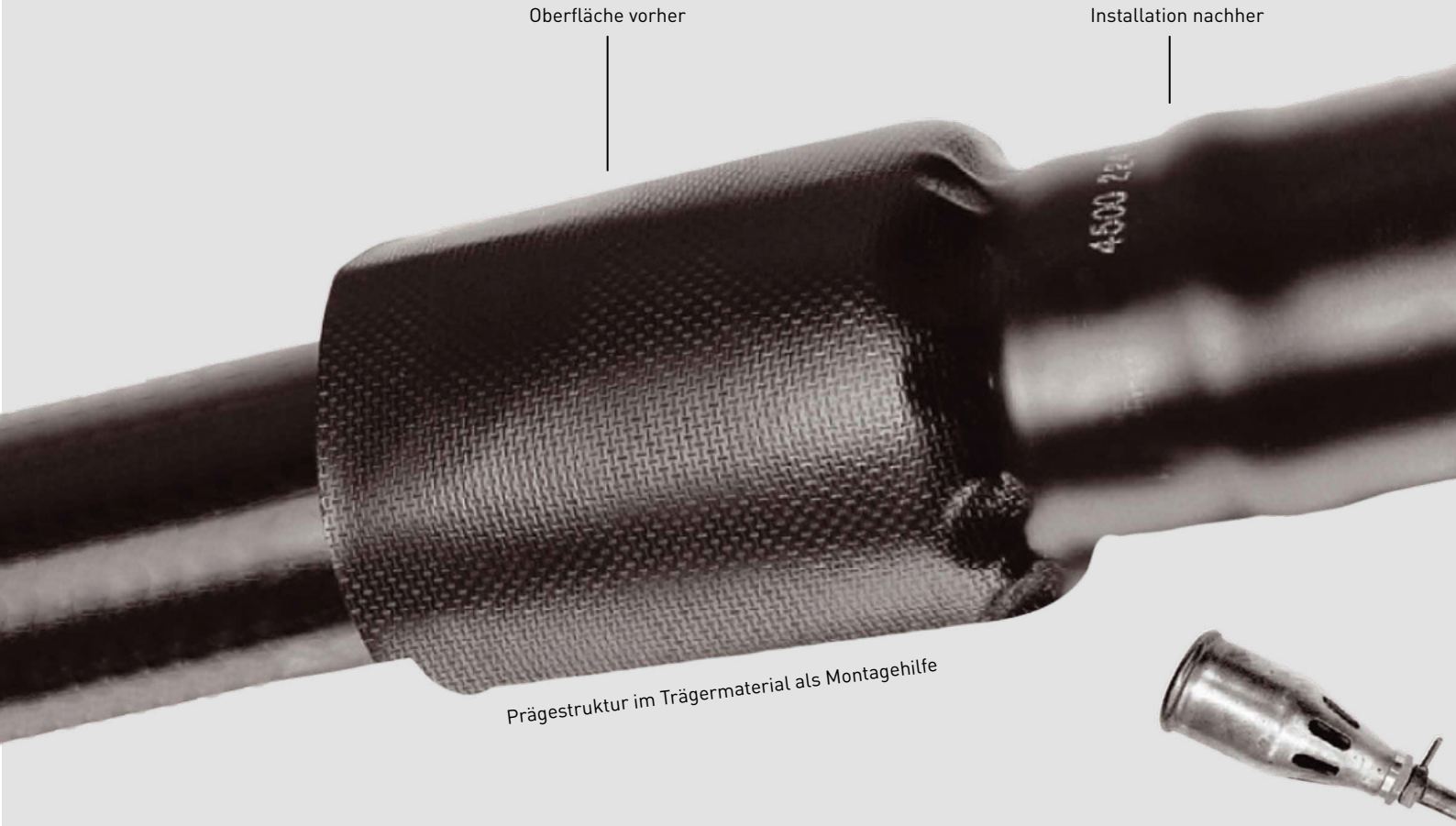
Die dauerhaft vorhandene Schrumpfspannung des Trägermaterials und die Adhäsion des Schmelzklebers fixieren den Schrumpfschlauch bzw. die Schrumpfmanschette auch bei Rohrbewegungen und angreifenden Scherkräften am vorgegebenen Platz.

Das sich nach Abkühlung verfestigende Trägermaterial bietet dem relativ weichen Schmelzkleber einen optimalen mechanischen Schutz.

TECHNISCHE INFORMATION

Eine zerstörungsfreie, optische Qualitätskontrolle ist möglich:

- Das Schrumpfprodukt muss komplett glatt und blasenfrei anliegen
- Der Schmelzkleber muss am gesamten Rohrumfang seitlich heraustreten
- Die erforderliche Überlappung zur Werksumhüllung muss an beiden Seiten mindestens 50 mm betragen
- Die werksseitig aufgebrachte Prägestruktur im Trägermaterial (PCI) ist nicht mehr sichtbar



PASSENDES ZUBEHÖR

Schrumpfkappe

ZERTIFIKATE

Um unseren Kunden bestmögliche Qualität und optimalen Service zu bieten, sind wir nach DIN EN ISO 9001:2015 organisiert und lassen dies auch kontinuierlich überprüfen und zertifizieren.

ZERTIFIKAT ISO 9001:2015
Diese Zertifizierung dokumentiert unsere Konformität des Qualitätsmanagementsystem

AEO-ZERTIFIKAT
Zugelassener Wirtschaftsbeteiligter "AEOC (zollrechtliche Vereinfachung)"

Covalence®

DVGW BAUMUSTERPRÜFZERTIFIKAT; DIN 30672, DIN EN 12068
- CPSM; C 30
- TPSM; C 30
- MPSM; C 30 M
- FCTS; C 30
- WPC C30-E; C 30
- HTLP 60; C 50 UV
- MEPS C30-E; C 30
- HEPS C30-E; C 30
- Flexclad II; C 30
- BLOT; C 50
- HTTE; C 50
- DIRAX; CHT 60 UV