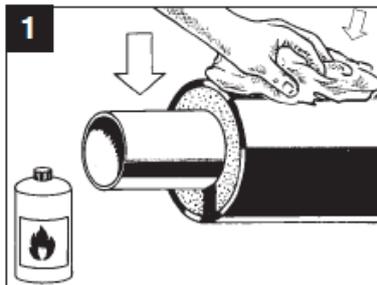




Material und Zubehör

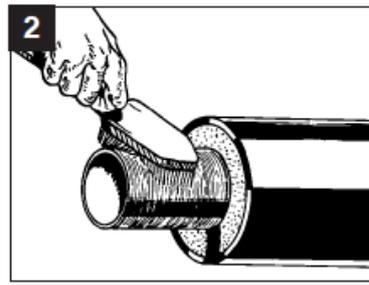
- Entsprechende CCS-DHEC Endkappengröße
- Propangasflasche, Brennergarnitur BN40 mit Druckregler (Sievert oder gleichwertig)
- Schmirgelleinen (Körnung 40-60) + Stahlbürste
- PE-Reiniger und fusenfreie Reinigungs(papier)tücher
- Handschuhe und Sicherheitsbrille
- Übliche lokalen Sicherheitsbestimmungen entsprechende Hilfs- u. Schutzmittel
- Zelt / Schirm bei widrigen Witterungsverhältnissen
- Temperaturmessgerät mit Fühler

Verarbeitungsanweisung

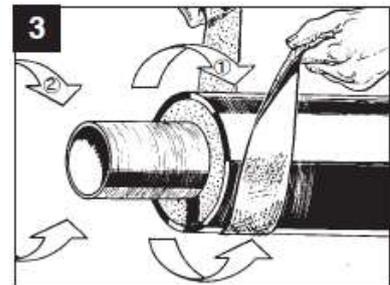


Vorbereitung

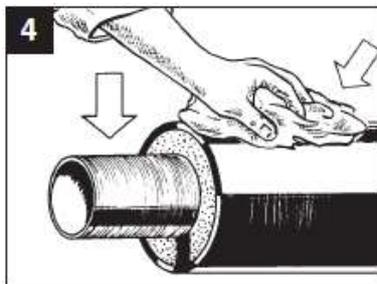
Mantelrohr und Mediumrohr müssen trocken und sauber von Fremdmaterialien sein, wie Öl, Fett, Trennmittel, Schaumreste, usw. PE-Reiniger verwenden.



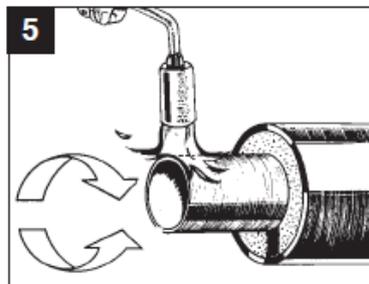
Lose anhaftende Partikel vom Mantel- und Mediumrohr entfernen. Tiefe Kerben oder Schnitte im Mantelrohr mit einem Schaber ausglätten.



Mit jeweils neuem Schmirgelleinen zunächst das Mantelrohr^① aufrauen und anschließend die Mediumrohroberfläche^② metallisch blank machen.

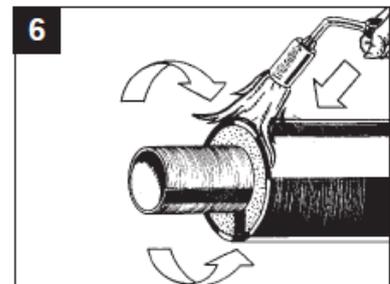


Schmirgelryckstände vom Mantel- und Mediumrohr mit sauberen, fusenfreien Reinigungs(papier)-tuch vollständig entfernen.



Vorwärmen

Das Mediumrohr auf mindestens 60°C vorwärmen. Die Flamme nicht direkt auf den Schaum richten.



Das Mantelrohr auf mindestens 60°C vorwärmen. Preheat the casing pipe and the service pipe to 60°C minimum. Check the pipe temperature with a digital thermometer.



www.sealforlife.com

DISCLAIMER: Seal For Life Industries warrants that the product conforms to its chemical and physical description and is appropriate for the use stated on the technical data sheet when used in compliance with Seal For Life Industries' written instructions. Because many installation factors are beyond the control of Seal For Life Industries, the user shall determine the suitability of the products for the intended uses and assume all risks and liabilities in connection herewith. Seal For Life's liability is stated in its General Terms and Conditions of Sale. Seal For Life Industries makes no other warranty either express or implied. All information contained in this technical data sheet is to be used as a guide and is subject to change without notice. This technical data sheet supersedes all previous data sheets on this product. Seal For Life Industries is a registered mark of the Berry Global Group, Inc. or its affiliates.

Local distributor / representative

For contact details of local distributor / representative Please visit www.sealforlife.com

Seal For Life Industries LLC
Charlotte NC, USA
Tel: +1 858 633 9708
sales@sealforlife.com

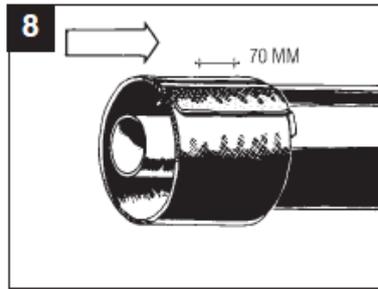
Seal For Life Industries Mexico
S de R.L. de C.V.
Tijuana, Mexico
Tel USA: +1 858 633 9797
Fax US: +1 858 633 9740
Tel Mexico: +52 664 647 4397
Fax Mexico: +52 664 607 9105
mexico@sealforlife.com

Seal For Life Industries
Stopaq B.V.
Stadskanaal, the
Netherlands
Tel: +31 599 696 170
Fax: +31 599 696 177
info@sealforlife.com

Seal For Life Industries BVBA
Westerlo, Belgium
Tel: +32 14 722 500
Fax: +32 14 722 570
belgium@sealforlife.com

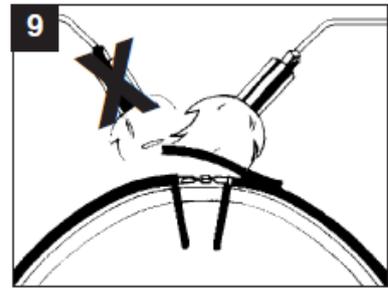
Seal For Life India Private Ltd.
Baroda, India
Tel: +91 2667 264 721
Fax: +91 2667 264 724
india@sealforlife.com

A



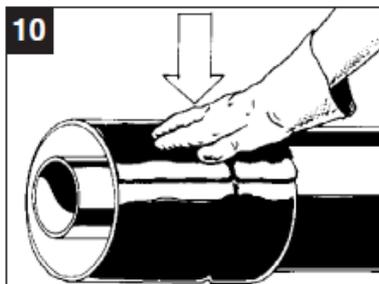
Positionieren

70 mm vom Mantelrohr rand anmarkieren. Die geteilte Endkappe an der Markierung ansetzend umlegen und verschliessen. Die Schutzfolie entfernen. Das aufgedruckte  Symbol weist die Ausrichtung der Endkappe mit unterseitigen Randhaftstreifen immer gen Mantelrohr.

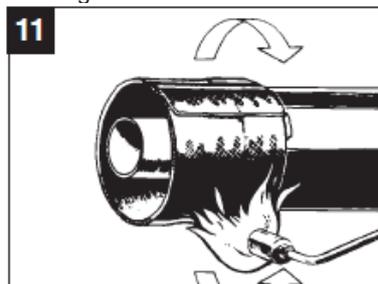


Installieren

Die Verschlusslasche (Schutz des Reißverschlusses) lediglich an dessen Aussenseite erwärmen. Die Flammenführung direkt auf den Reißverschluss bzw. entgegen der angehängten Seite vermeiden.

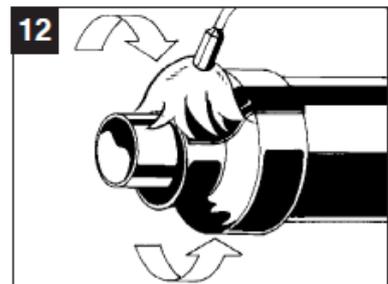


Die Verschlusslasche mit behandschuhter Hand andrücken.

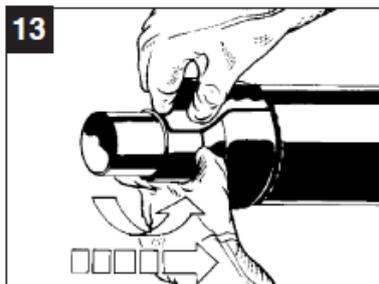


Die Endkappe zunächst mit gleichmäßigen Bewegungen der Flamme in Umfangsrichtung auf das Mantelrohrende fest anliegend schrumpfen.

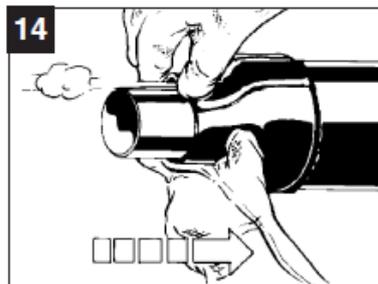
Die Endkappe etwas abkühlen lassen vor weiterer Verarbeitung.
Bemerkung: Sollte gegenüber eine zweite Endkappe zu montieren sein, schrumpfen Sie diese zunächst ebenfalls bis aufs Mantelrohrende auf, bevor Sie sich ersterer für die weitere Verarbeitung wieder zuwenden.



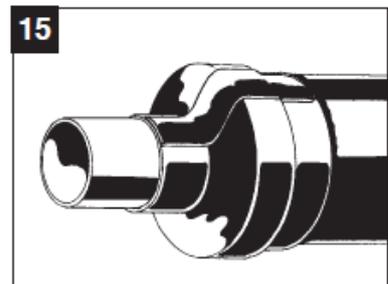
Nunmehr – stets unter gleichmäßigen Bewegungen der Flamme in Umfangsrichtung – ist die Endkappe am Übergang und auf das Mediumrohr zu schrumpfen. Den Schrumpfvorgang beenden, wenn die gesamte Endkappe rundum glatt anliegt. Die Kanten sollten nicht hochschnäbeln.



Nach Schrumpfvorgang die Endkappe gut gegen Dämmung und rundum Mediumrohr anmassieren. Reißverschluss/Verschlusslaschen-Bereich in Rohr- und Dämmungsauflage mit behandschuhter Hand oder Silikonroller (EQ-ROLLER-SILICON) andrücken.



Falls nötig, die Endkappe an der Mediumrohr auflage zusammenziehen, um eventuelle Lufteinschlüsse abzulassen. Anhand der Fingerprobe ist ausreichendes Fließverhalten des Schmelzklebstoffs feststellbar (Sorgsames Zurückschieben des noch heißen Endkappenendes gefolgt von selbstständiger Ausglättung der Faltenbildung).



Kontrolle

Die Endkappe sollte eng an Mantel- und Mediumrohr anliegen, ohne Lufteinschlüsse, Brandlöcher oder abstehende Enden aufzuweisen. Die überstehenden Enden des Reißverschlusses abschneiden (Vorsicht: dabei das darunterliegende Rohr nicht beschädigen).

