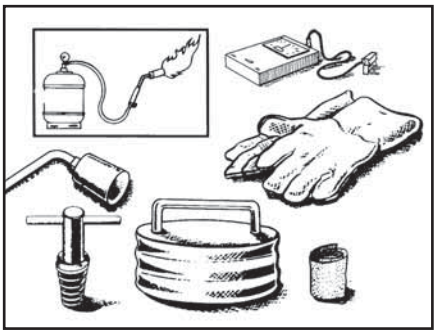
Covalence
Heat Shrinkable Products

FOPS

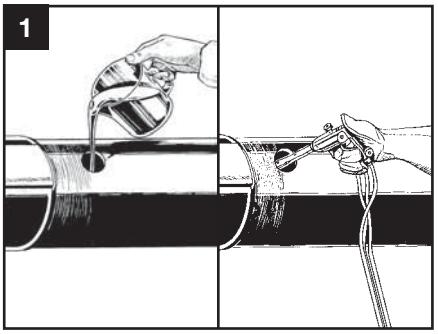
Verarbeitungsanweisung

AG-FOPS-D-REV1-MAY12 - AARPS-0379

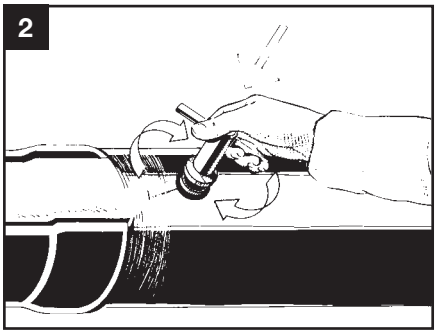


Montage-Ausrüstung
- Propangasflasche
- Brennergarnitur mit Druckregler (Sievert oder gleichwertig)
- PE-Reiniger (mind. 98% Alkoholgehalt)
- Flusenfreies, ungefärbtes Reiningungspapier
- Schmirgelleinen (Körnung 40-60)
- Temperaturmessgerät mit Anlegefühler
- *Ø25 mm Bohrer (cfr. EQ-FOPS-PLUG-DRILL-25)*
- Temporäre Verschlussstopfen *(cfr. EQ-REUSABLE-PLUG)*
- Anpresswerkzeug *(cfr. EQ-PRESS-FOPS)*
- Die üblichen, den lokalen Sicherheitsbestimmungen entsprechenden Hilfsmittel (u.a. Handschuhe, Sicherheitsbrille, Schutzhelm, Sicherheitsschuhe & -kleidung).

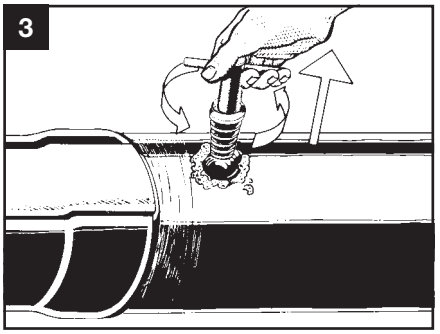
- FOPS Abdichtungspatch
- FOPS-MASTIC Füllkit



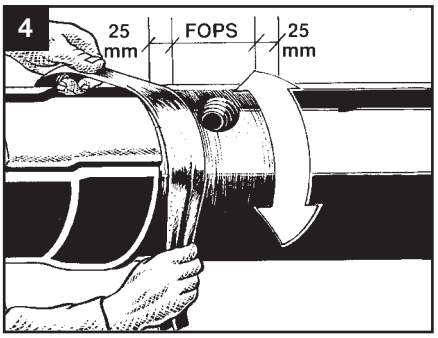
Muffenhohlraum ausschäumen und dämmen.



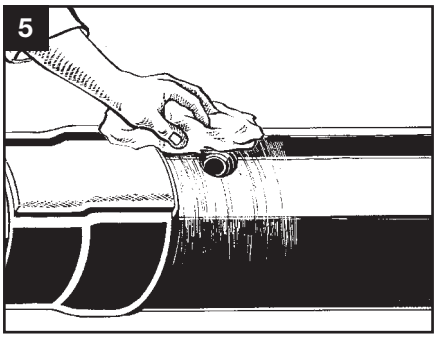
Schäum- und Entlüftungsöffnungen mit temporären (wiederverwendbaren) Verschlussstopfen verschließen.



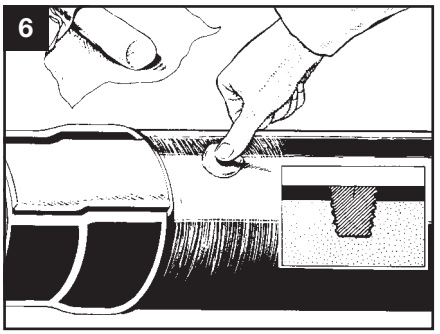
Temporäre Verschlußstopfen nach Aushärten des PUR-Muffenschaumes entfernen.



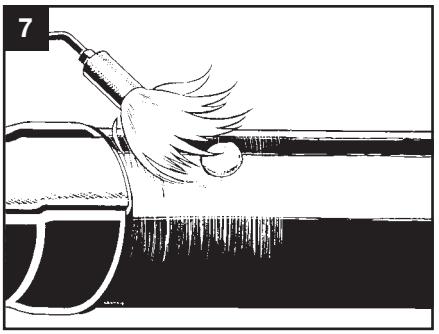
Die Muffenoberfläche um die Öffnungen (FOPSØ + mind. 25mm) sorgfältig reinigen und aufrauen.



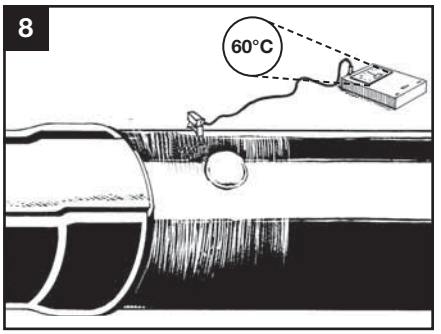
Nach dem Aufrauen die gesamte, vorbehandelte Muffenoberfläche von losen PE- und Sandpartikeln mit einem trockenen, flusenfreien und ungefärbten Reinigungspapier befreien.



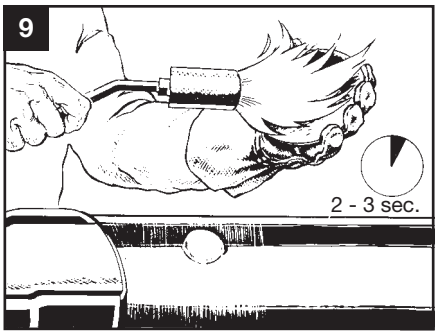
Die Öffnung mit dem speziellen FOPS-MASTIC Füllkitt ausfüllen, bis er mit der Muffenoberfläche eine ebene Fläche bildet.



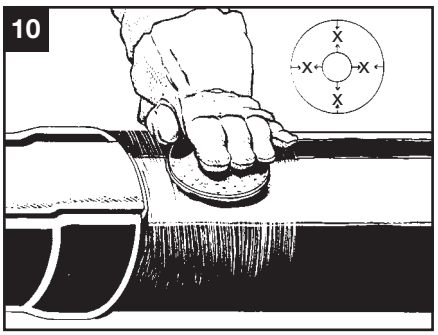
Die vorbehandelte Oberfläche mit einer weichen, gelben Flamme nachhaltig auf mind. 60°C vorwärmen.



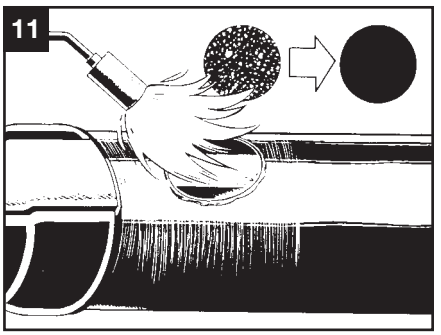
Die Vorwärmtemperatur mit einem geeigneten Temperaturmessgerät mit Anlegefühler kontrollieren und sicherstellen.



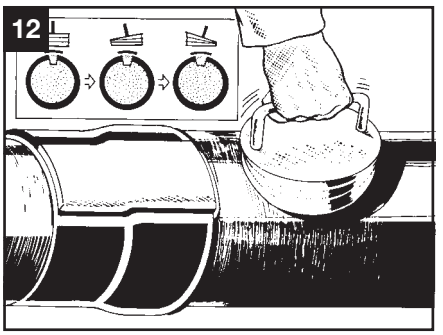
Den Heißschmelzklebstoff (Hotmelt) auf der Innenseite des FOPS Abdichtungspatches kurzzeitig aktivieren.



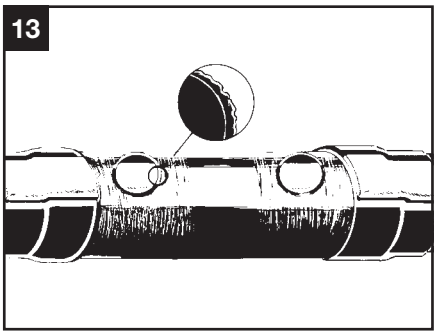
Das FOPS Abdichtungspatch zentrisch über der Öffnung platzieren.



Das Trägermaterial des FOPS Abdichtungspatches solange mit der weichen, gelben Flamme erwärmen, bis die grünen, temperatursensitiven Farbtupfer verschwinden, der Heißschmelzklebstoff zu fließen und im Randbereich auszutreten beginnt.



Das FOPS Abdichtungspatch nunmehr mithilfe von geeignetem Anpresswerkzeug *(cfr. EQ-PRESS-FOPS)* zunächst zentral und dann seitwärts ca. 15-30 Sek. fest andrücken. Besondere Sorgfalt gilt dem Rand des Abdichtungspatches.



Das FOPS Abdichtungspatch ist fertig installiert, wenn es ganzflächig ohne Lufteinschlüsse fest und eng auf der Muffenoberfläche anliegt.

The leading global partner in protecting the integrity of critical infrastructure.

BERRY PLASTICS CORPORATION AND SUBSIDIARIES

CORROSION PROTECTION GROUP

www.berrycpg.com

Berry Plastics gewährleistet, daß das Erzeugnis den chemisch-physikalischen Beschreibungen entspricht und für die im technischen Datenblatt angeführten Bestimmung verwendet werden kann, wenn es entsprechend den Berry Plastics Verarbeitungsrichtlinien verarbeitet wurde. Da viele der erforderlichen Verarbeitungsfaktoren außerhalb der Kontrolle von Berry Plastics liegen, obliegt es dem Verarbeiter die Eignung des Erzeugnisses für die beabsichtigte Anwendung festzustellen und für die mit der Verwendung und Verarbeitung zusammenhängenden Risiken und Gefahren zu haften. Angaben zur Haftung von Berry Plastics sind ausschließlich dessen allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen zu entnehmen. Über diese hinaus gibt Berry Plastics keine anderen ausdrücklichen oder stillschweigenden Garantien. Sämtliche in diesem technischen Verarbeitungsblatt enthaltenen Informationen haben Orientierungscharakter und sind Änderungen ohne vorheriger Ankündigung vorbehalten. Dieses technische Verarbeitungsblatt ersetzt alle vorhergehenden Verarbeitungsblätter zu diesem Erzeugnis. Entnehmen Sie auf der Vorderseite rechts oben das Revisionsdatum.

Local Distributor / Representative:

Für Kontaktangaben Ihres Berry Plastics Ansprechpartners, bitte konsultieren Sie: www.berrycpg.com

Headquarters
Franklin, MA, USA
Tel: +1 508 918 1714
US Toll Free: +1 800 248 0149
Fax: +1 508 918 1910
CPG@berryplastics.com

Houston, TX, USA
Tel: +1 713 676 0085
US Toll Free: +1 888 676 7202
Fax:+1 713 676 0086
CPGH@berryplastics.com

Tijuana, Mexico
Tel USA +1 858 633 9797
Fax US: +1 858 633 9740
Tel Mexico: +52 664 647 4397
Fax Mexico: +52 664 607 9105
CPGTJ@berryplastics.com

Westerlo, Belgium
Tel. +32 14 722500
Fax +32 14 722570
CPGE@berryplastics.com

Baroda, India
Tel: +91 2667 264721
Fax: +91 2667 264724
CPGIN@berryplastics.com