



AUSWAHL-FRAGENKATALOG

Wichtige Fragen zu einer Molchung	
1. der z. Zt. vorhandene C-Faktor oder prozentuale Leistungsabfall zum Idealwert:	
2. Art des Mediums in Rohrleitung (Wasser, Öl, Gasleitungen ect.)	
3. Rohr Innen- u. Außendurchmesser (wechselnder Innendurchmesser) Übergänge (scharfkantig o. gleichmäßig)	
4. Abmessungen von: Abzweigungen, Kreuz- od. T-Stücke, Ventile etc. (evt. Rohrplan beifügen)	
5. Tiefe einer Erdverlegten-Rohrleitung	
6. Art der Ablagerungen z. B. Kalk, Schlamm, usw:	
7. Menge der Ablagerungen (wahrscheinlicher Mindest-Innendurchmesser)	
8. Länge der Leitung die gereinigt werden soll	
9. Vorgesehenes Treibmedium	
10. Welche Druck u. Förderleistung stehen für die Reinigung zur Verfügung	
11. Welcher maximale Druck ist für das Leitungssystem zulässig	
12. Einfahr- u. Austrittsmöglichkeiten:	
13. Bemerkung oder weitere Einzelheiten, die als wichtig zu betrachten sind:	

Firma _____

Ansprechpartner _____

Straße _____

Ort _____

Tel. _____

Fax. _____

E-Mail _____

AUSWAHL-FRAGENKATALOG

Molchen	PU-FP	PU-Plain	PU-Plain-S	PU-LR	PU-LR-S	PU-CC	PU-CC-S
Für folgende Anwendungsgebiete:							
Testlauf	X	X	X				
Trocknung	X	X	X				
bei geringer Verschmutzung	X						
bei mittlerer Verschmutzung		X	X			X	X
bei starker Verschmutzung				X	X		
Beseitigung von Luftfeuchtigkeit	X						
Testmolch bei unbekannter Verschmutzung	X						
für lange Strecken		X	X	X	X	X	X
Entwässerung		X	X			X	
mit vielen Formstücken					X		X
bei hartnäckigen Ablagerungen							
bei Entfernung von Korrosion							
Füllen und Entleeren von Rohrleitungen							
Hydrostatischer Test				X		X	
zum Trennen verschiedener Medien							
für Paraffin- o. ähnlichen Ablagerungen							
Kalibrieren							
Lokalisieren (mit Sender + Empfänger)			X	X	X	X	X
für Formstück - Verengung	X		X		X		X
Für folgende Rohrleitungen:							
Stahl	X	X	X				
Gusseisen	X	X	X	X	X	X	X
Kunststoff	X	X	X	X	X	X	X
mit Innenauskleidung							
Eignung für Rohrbogen - Bauarten:							
3	X	X	X	X	X	X	X
5	X	X	X	X	X	X	X



PU-AC	PU-TWB	PU-WB	Flex S3	Flex S4	Flex C2	Flex C3	Flex G2	Flex G3
			X					
				X				
X	X	X			X	X	X	X
X	X	X	X	X	X	X	X	X
X			X		X		X	
X	X	X			X	X	X	X
X	X	X			X	X		
			X	X				
			X	X				
			X	X				
							X	X
X	X	X	X	X	X	X	X	X
X	X	X			X	X	X	X
			X	X	(X)	(X)	X	X
			X	X	(X)	(X)	X	X
			X	X	(X)	(X)	X	X
X			X	X	X	X	X	X
X	X	X	X	X	X	X	X	X

(X) bedingt einsetzbar